



IV. SHELTERS

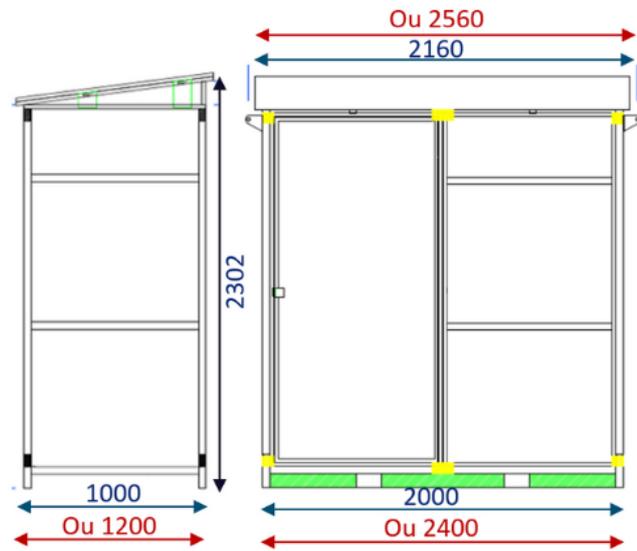
A. Vue d'ensemble et dimensions

Caractéristiques des modèles :

- 🔗 Version grillagée ou bardée (sauf modèles mini)
- 🔗 Modules de base assemblables deux à deux pour des configurations avec x onduleurs
- 🔗 Produits modulables permettant de choisir le positionnement de la porte
- 🔗 La modularité permet de proposer des délais plus courts et une adaptation à toutes les marques d'onduleurs jusqu'à plus de 500 kVA
- 🔗 Manipulation par chariot élévateur ou élingues (élingues pour modèles mini)
- 🔗 Traitement galvanisation à chaud
- 🔗 Protection contre les nuisibles de moyennes tailles via grillages jusqu'au sol
- 🔗 Signalétique claire et préventive en plus des standards UTE C15-712-1 (danger, produit sous tension AC, DC, etc.)

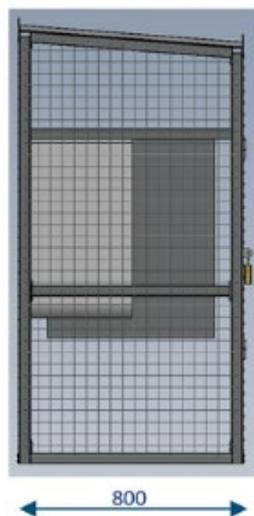
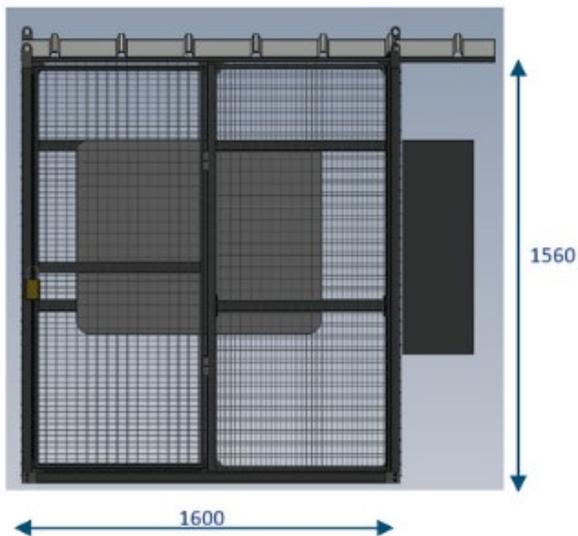


a. Deux modèles de base



Dans un souci d'amélioration continue, nous sommes susceptibles de faire évoluer notre gamme en termes de design et dimensions sans préavis ou notice d'information.

b. Deux modèles mini



1200 x 1200 x 1500 mm



B. Souplesse de réalisation / Design et assemblages possibles



- 🔗 Module de base, structure sans grillage, en attente de bardages avec position de la porte en façade et à gauche.



- 🔗 Module de base, structure avec grillage, avec position de la porte en façade et à droite.

- 🔗 Acier brut S235 avec revêtement anticorrosion galvanisation à chaud
- 🔗 Grillage mailles diam. 3 mm de 30 x 30 mm ou 40 x 40 mm
- 🔗 Toit bac acier RAL9002
- 🔗 Option bardage 4 côtés RAL9002
- 🔗 Film anti-condensation toit
- 🔗 Fixation au sol possible par "splittage", pieux, ou simplement posé avec maintien par le poids global
- 🔗 Positionnable sur dalle béton, enrobage ou surface plane sans creux de retenue d'eau

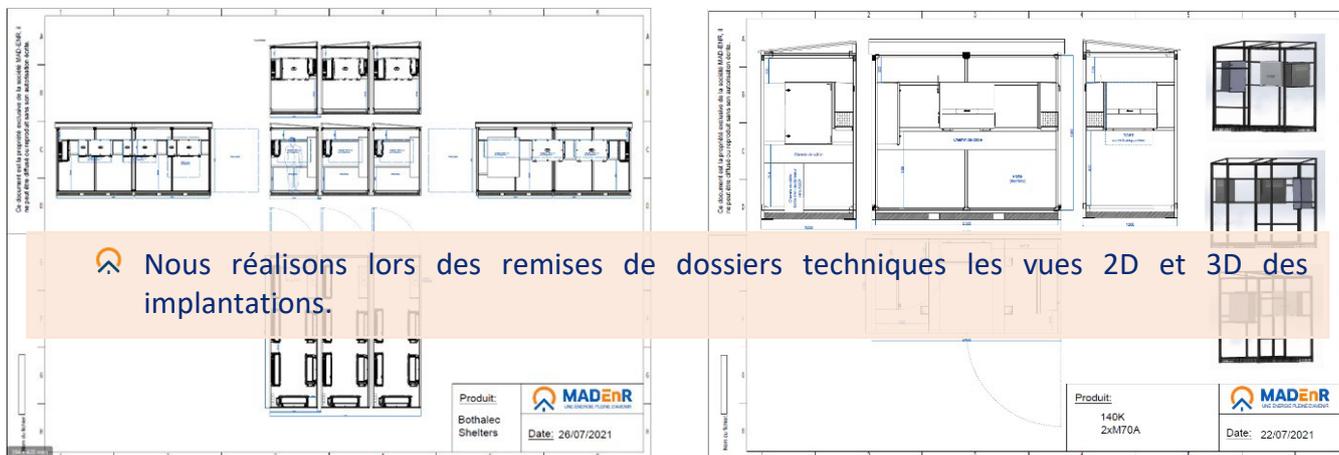


- 🔗 Couplage de deux modules, avec mise en place d'un faitage de jonction.



C. Réalisation sur mesure / Étude et intégration

🔗 Nous pouvons également étudier et réaliser des versions spécifiques sur cahier des charges.



🔗 Nos configurations sont validées officiellement par les fabricants d'onduleurs afin de vous garantir des performances optimales des onduleurs sans derating de température.





D. Exemples de réalisations / Fabrication et manipulation

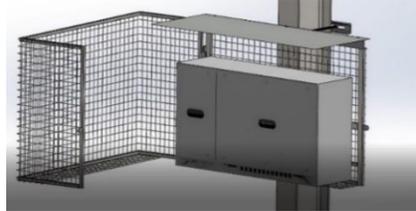
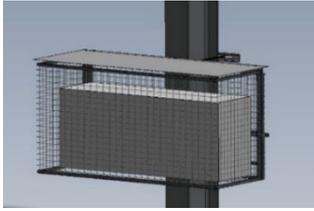


- Exemple de réalisation en version bardée avec aérations basses et hautes, composée d'un TGBT de protection et de regroupement pour un onduleur Sun 2000 33KTL et un Sun 2000 60KTL



- Exemple de réalisation en version grillagée, composée d'un TGBT de protection et de regroupement
- Fabrication en série





🔗 Fabrications spéciales protection onduleur pour applications ombrières
– Mini shelter : cage onduleur



🔗 Shelter avec coupe-feu



Lors de l'utilisation d'élingues, il est impératif d'utiliser un écarteur de levage pour ne pas endommager le bardage de toiture.



Pour le levage via chariot élévateur des shelters doubles, il est impératif d'utiliser des prolongateurs de fourches pour éviter tout phénomène de « pliage » de la structure.



🔗 Transport des shelters